

Dane Produktu

MultiPack 1000/3000



Opis ogólny

MultiPack 2500 został tak zaprojektowany by zapewnić klimatyzację w budynkach mieszkalnych i komercyjnych, a także chłodzenie w procesach przemysłowych i zastosowaniach komercyjnych. Są to samodzielne chillery chłodzone powietrzem i zasilane gazem ziemnym lub propanem, posiadający możliwość instalacji na zewnątrz budynku. Chillery posiadają jednopunktowe podłączenia do gazu, energii elektrycznej, chłodzonej wody i okablowania. Układ chillerów posiada regulator sekwencyjny kontrolujący temperaturę wody chłodzonej poprzez sterowanie poszczególnymi modułami chillerów.

Właściwości MultiPack

- ☐ Najwyższa wydajność GAX
- ☐ Współczynnik wydajności chłodniczej (COP) 0,68+
- ☐ Opatentowane wymienniki ciepła
- ☐ TEV zwiększający wydajność we wszystkich temperaturowych warunkach otoczenia
- ☐ Możliwa regulacja prędkości wentylatora skraplacza w zależności od obciążenia
- ☐ Zapłon iskrowy
- ☐ Unikalny palnik Lo-NOx (<25 PPM)
- ☐ Zamknięty obieg wodny (pompa opcjonalna)
- ☐ Druga pompa chłodzonej wody w każdym module

Opcje MultiPack (montowane fabrycznie)

- ☐ Pompy wody chłodzonej (MultiPack 1000/2500)
- ☐ Boilery zasilane gazem (MultiPack 1000/2500)
- ☐ Zasilany ciepłem odpadowym lub energią słoneczną ze wsparciem palnika gazowego o regulowanej wydajności

Specyfikacja Wydajnościowa

FireChill
It's the green way to cool

Opis	MultiPack 1000	MultiPack 1500	MultiPack 2000	MultiPack 2500	MultiPack 3000
Moc chłodnicza (kW)*	35,2	52,8	70,4	88	105,6
Moc wlotowa gazu (kW)	52,2	78,3	104,4	130,5	156,6
Przepływ wody chłodzonej (L/min)	91	136	182	227	272
Przepływ powietrza przez skraplacz (m ³ /min)	400	600	800	1000	1200
Spadek ciśnienia wew. (m H ₂ O)	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Zasilanie elektryczne	208/230V (60 Hz jednofazowy)				
Minimalny amperaż obwodu (MCA)	20	30	40	50	60

*moc chłodnicza oparta na warunkach otoczenia: 35°C powietrza, 7,2°C zasilającej wody chłodzonej, 12,8°C wody powrotnej

Specyfikacja Fizyczna

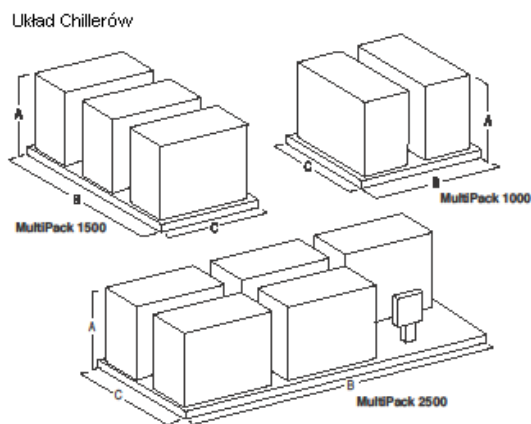
Opis	MultiPac k 1000	MultiPac k 1500	MultiPac k 2000	MultiPac k 2500	MultiPac k 3000
Wysokość (cm) - A	163	163	173	173	173
Długość (cm) - B	305	414	419	544	544
Szerokość (cm) - C	142	142	244	244	244
Przybliżony ciężar (kg)	1315	1905	2903	3629	4128
Chłodzona woda, zasilanie / powrót (cm)	3,8	3,8	5,1	5,1	5,1
zasilanie gazem (cm)	1,9	1,9	3,2	3,2	3,2
Przyłącze elektr. (średnica cm)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

*Specyfikacje mogą ulegać zmianie i okresowym aktualizacjom

Podsumowanie Produktu

Dane Produktu MultiPack 1000/3000

Zalety



Zalety Obsługi

- Oszczędność eksploatacyjna; cena gazu niższa od prądu
- Obniżone koszty zasilania
- Uprozczone sterowanie (obieg wody chłodzonej)
- Modułowy system pracy
- Niskie zużycie energii (< 0,37 kW/tonę chłodniczą)
- Idealny na chwilowe przeciążenia energetyczne
- Integrowalny z systemami zarządzania budynkami
- Stabilność wydajności w czasie
- Wzrost sprawności przy częściowym obciążeniu
- Automatyczna separacja chłodzonej wody w każdym module chillera
- Niskie ciśnienie wewnętrzne (<2 Ft.)

Zalety Serwisu

- Łatwy dostęp serwisowy

- Wysoka jakość i niezawodność
- Szczelne układy; niewiele części ruchomych
- Niskie koszty serwisu; brak sprężarki
- Niskie koszty konserwacji; brak wieży chłodniczej

Zalety Instalacji

- Urządzenia samodzielne, chłodzone powietrzem
- Nie wymaga wieży chłodniczej
- Nie wymaga maszynowni
- Zajmuje minimalną powierzchnię dachu
- Nie wymaga zasilania trójfazowego
- Podłączenia jednopunktowe
- Doskonałe do projektów renowacyjnych
- Wykorzystuje tańsze grzewczo-chłodzące klimakonwektory
- Jedna instalacja dla chłodzenia i ogrzewania
- Napędzany termicznie
- Wykorzystuje niezawodny i łatwo dostępny gaz ziemny lub propan
- Brak CFC i HCFC
- Wszechstronny - wiele możliwych zastosowań
- Niski poziom hałasu
- Niskie koszty obsługi
- Niskie koszty konserwacji
- Niskie koszty montażu
- Wysoka żywotność produktu
- Najniższe całkowite koszty operacyjne

Właściwości

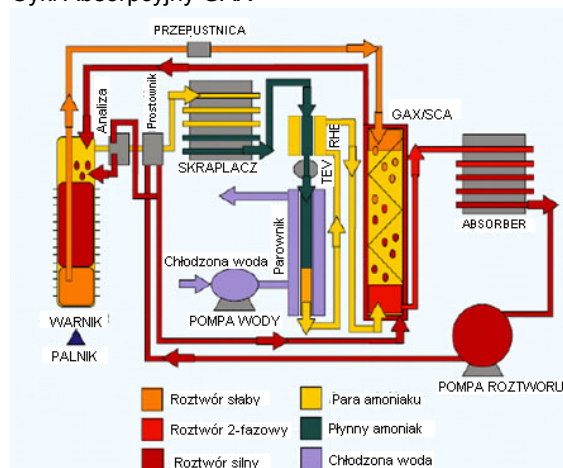


Właściwości Standardowe

- Wykorzystuje gaz ziemny lub propan
- Sekwencyjny regulator chłodzonej wody
Odczytuje temp. wody z dokładnością +/- 1°F
Automatyczne stopniowanie modułów chillera usprawnia sterowanie temperaturą i wydajnością przy niepełnym obciążeniu
- Bezpieczny dla środowiska
Czynnik chłodniczy R-717 (amoniak)
Brak CFC, HCFC i HCF

- Termalny Zawór Rozprężny (TEV) zwiększa wydajność w każdych warunkach zewnętrznych
- Unikalny system palnikowy
 - Bezpośredni zapłon iskrowy
 - Niski NOx (<25 ppm)
- Wentylatory skraplacza
 - Wielobiegowe wentylatory dopasowane do zmiennych warunków otoczenia i obciążenia
 - Wysoka wydajność, niski poziom hałasu, kompozytowe łopaty wentylatora
- Chłodnica wstępna usprawnia działanie przy wysokich i niskich temperaturach otoczenia
- Filtr chłodzonej wody w każdym module
- odpowietrzniki chłodzonej wody w każdym module
- Izolatory antywibracyjne pomp wody
- Druga pompa chłodzonej wody w każdym module

Cykl Absorpcyjny GAX



W przypadku pytań lub pomocy technicznej prosimy o kontakt



New Energy Transfer S.A.

ul. Wspólna 26, 05-090 Janki
 tel: +48 (22) 720 66 01
 fax: +48 (22) 729 86 17
 e-mail: biuro@net-sa.eu

